

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО "ПРОМЫШЛЕННЫЙ
КОВОРКИНГ ГАРАЖ"
_____ Р.В. Шакиров
__ . __ 20__ г

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе на вертикальном токарном
станке с ЧПУ SJK6140H/SK40P/SK50P
(наименование должности, профессии или вида работ)

ИОТ № 06-20
(обозначение)

Республика Татарстан, г. Казань
2020 г.

1. Общие требования охраны труда

1.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда при работе на вертикальном токарном станке с ЧПУ SJK6140H/SK40P/SK50P (далее- токарный станок с ЧПУ).

1.2. При работе на токарном станке с ЧПУ необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

1.3. На посетителей возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов: повышенное содержание пыли в воздухе рабочей зоны; повышенная загазованность парами вредных химических веществ; повышенная влажность воздуха; повышенный уровень шума и вибрации; опасный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека; повышенный уровень статического электричества; пожаровзрывоопасность; движущие механизмы и машины.

1.4. К работе на токарном станке с ЧПУ допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие специальное образование или прошедшие обучение для работы с оборудованием.

1.5. При работе на токарном станке с ЧПУ посетитель применяет спецодежду и спецобувь.

1.6. При работе на токарном станке с ЧПУ посетитель должен иметь соответствующую группу по электробезопасности.

1.7. При работе на токарном станке с ЧПУ необходимо знать и строго соблюдать требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии.

1.8. При работе на токарном станке с ЧПУ посетитель, извещает представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ» о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, произошедшем на рабочем месте, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания.

1.9. Присутствие посторонних лиц в рабочем пространстве оборудования во время его наладки или работы не допускается.

1.10. Работа оборудования осуществляется в соответствии с технической документацией организации - разработчика технологического процесса.

1.11. При работе на токарном станке с ЧПУ посетитель должен проходить обучение по охране труда в виде: вводного инструктажа по охране труда для посетителей.

1.12. При работе на токарном станке с ЧПУ посетитель должен:
соблюдать правила внутреннего трудового распорядка и установленный режим труда и отдыха;

применять безопасные приемы выполнения работ;

знать организационно-распорядительные, нормативные, методические документы по вопросам эксплуатации оборудования, аппаратуры, приборов и устройств;

знать схемы, технические характеристики, конструктивные особенности, режимы эксплуатации оборудования, аппаратуры;

уметь оказывать первую помощь пострадавшим.

1.13. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

2. Требования охраны труда перед началом работы

- 2.1. Надеть предусмотренную соответствующими спецодежду и спецобувь. Спецодежда должна быть застегнута.
- 2.2. Проверить состояние освещённости рабочего места. При необходимости отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не попадал прямо в глаза. Пользоваться местным освещением с напряжением более 36 вольт запрещается.
- 2.3. Проверить исправность заземления, наличие и исправность противопожарного инвентаря, наличие средств индивидуальной защиты, работу вентиляционных установок, электрооборудования.
- 2.4. Обеспечить достаточную смазку станка, проверить уровень масла в предназначенных для него резервуарах.
- 2.5. Убедиться в отсутствии заеданий или излишней слабину в движущихся частях станка (в особенности в шпинделе, в передней бабке, при продольных, поперечных или вертикальных ходах суппорта или стола).
- 2.6. Убедиться в исправности вентиляционной системы.
- 2.7. Проверить наличие, исправность и прочность крепления: ограждений зубчатых колес, приводных ремней, валиков, приводов, шпинделя и т.д., а также токоведущих частей электроаппаратуры (пускателей, рубильников, трансформаторов); предохранительных устройств защиты от стружки и устройств подачи охлаждающих масел и смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ).
- 2.8. Проверить исправность станка на холостом ходу, в ручном и автоматическом режимах, при этом убедись в исправном действии: органов управления - электрических кнопочных устройств тормозов, подъемных и подающих устройств; систем смазки и охлаждения, обеспечивающих нормальную и бесперебойную смазку и подачу СОЖ; фиксации рычагов включения и переключения, обеспечивающих невозможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий; зажимных пневмопатронов, механизированных зажимных приспособлений.
- 2.9. Приготовить крючок для удаления стружки, щетку-сметку, ключи и другой необходимый инструмент.
- 2.10. Проверить надежность срабатывания блокировок концевых выключателей, предохраняющих узлы станка от ударов и поломок.
- 2.11. Проверять исправность ручного инструмента: ручка напильника и шабера должна иметь металлическое кольцо, предохраняющее ее от раскалывания; молоток должен быть насажен на рукоятку овального сечения, расклиненную металлическим клином и изготовленную из твердых и вязких пород дерева; боек молотка должен иметь ровную слегка выпуклую поверхность; запрещается работать молотком со сбитым бойком, имеющим трещины, а также плохо закрепленным на рукоятке; зубило и другой ударный инструмент должны быть длиной не менее 150 мм; гаечные ключи должны быть исправными и соответствовать размеру гаек; запрещается работать гаечными ключами с прокладками, удлинять их трубами и применять контрключи.
- 2.12. Проверить и обеспечить достаточную смазку станка; при смазке пользоваться только соответствующими приспособлениями.

2.13. Разместить шланги, подводящие охлаждающую жидкость так, чтобы была исключена возможность соприкосновения их с режущим инструментом и движущимися частями станка. Охлаждающую жидкость подавать только насосом.

2.14. Запрещается охлаждать режущий инструмент мокрыми тряпками или щетками.

2.15. Не допускать разбрызгивания масла и жидкости на пол. Для защиты от брызг устанавливать щитки.

2.16. Уложить устойчиво на подкладках или стеллажах поданные на обработку детали, не загромождая рабочего места и проходов.

2.17. Перед включением станка обязательно проверьте надежность всех движущихся частей, регулятора скорости, торможения и работу экстренной кнопки

2.18. В случае неисправности станка и оборудования немедленно сообщить об этом представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ» и, до устранения неисправности, к работе не приступай. Работать на неисправных и на не имеющих необходимых защитных ограждений станках запрещается.

2.19. Деревянная решетка, находящаяся под ногами должна быть всегда исправна.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

3.2. Следует всегда одевать защитные очки, обувь и каску во время работы на станке.

3.3. Работать при наличии и исправности ограждений, блокировочных и других устройств, обеспечивающих безопасность труда, при достаточной освещенности.

3.4. Не прикасаться к находящимся в движении механизмам и вращающимся частям оборудования, а также находящимся под напряжением токоведущим частям оборудования.

3.5. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения заготовками, обработанными деталями, инструментом, приспособлениями, стеллажами и тумбочками, прочими предметами.

3.6. Посторонние предметы и инструмент располагать на расстоянии от движущихся механизмов.

3.7. Во время работы станка не брать и не подавать через работающий станок какие-либо предметы, не подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали станка.

3.8. Остерегаться наматывания стружки на обрабатываемый предмет или резец, не направлять вьющуюся стружку на себя. Пользоваться стружколомателем.

3.9. Во время работы при обработке деталей неправильной формы, проверьте правильное расположение гравитационного центра каждой детали.

3.10. Не удалять стружку от станка непосредственно руками и инструментом, пользоваться для этого специальными крючками и щетками-сметками.

- 3.11. Следить за своевременным удалением стружки с рабочего места и станка.
- 3.12. Остерегаться заусенцев на обрабатываемых деталях.
- 3.13. При возникновении вибрации остановить станок. Принять меры к устранению вибрации: проверить крепление резца и детали.
- 3.14. Следить за чистотой и исправностью лентопротяжных устройств ввода программных носителей.
- 3.15. Работать только в защитных очках.
- 3.16. Запрещается оставлять работающее оборудование без присмотра.
- 3.17. При работе на токарном станке с ЧПУ руководствоваться инструкцией по эксплуатации оборудования завода-изготовителя.
- 3.18. Храните все дверцы и щитки станка закрытыми. При настройке станка аккуратно обращайтесь с дверцами контрольной системы ЧПУ и распределительно щита.
- 3.19. Перед техническим обслуживанием и наладкой станка убедитесь, что все выключатели находятся в нерабочем положении, выключите блок электропитания и храните рабочие детали в положении полной остановки.
- 3.20. Используйте стандартные ключи и гайки для технического обслуживания и при починки станка.
- 3.21. Периодически проверяйте провода и дополнительный кабель. При обнаружении какого-либо повреждения проведите замену.
- 3.22. Остановите работу машину перед наладкой наконечника для подачи СОЖ.
- 3.23. Перед наладкой инструментов остановите работу шпинделя и процесс подачи на каждой оси.
- 3.24. Не используете ручные инструменты на станке.
- 3.25. В случае обнаружения неисправности, отключить оборудование и поставить в известность представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ».

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 4.1. В случае возникновения аварийной ситуации необходимо действовать в соответствии с планом ликвидации аварий.
- 4.2. В случае загорания следует отключить электроэнергию, вызвать пожарную охрану, сообщить о случившемся представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ», принять меры к тушению пожара.
- 4.3. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ» поставить в известность.
- 4.5. При несчастном случае необходимо оказать пострадавшему доврачебную помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ» и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. Отключить оборудование от электропитания.

- 5.2. Очистить станок от стружки, окалины и грязи.
- 5.3. Смазать все движущиеся части и механические узлы станка маслом.
- 5.4. Привести в порядок рабочее место, инструмент и приспособления.
- 5.5. Сообщить руководителю работ обо всех неисправностях, замеченных во время работы, и мерах, принятых к их устранению.
- 5.6. Снять спецодежду, убрать средства индивидуальной защиты, спецодежду в установленное место;
- 5.7. Вымыть лицо, руки теплой водой с мылом или принять душ.

Должность, профессия	подпис ь	Ф. И. О.	Дата
Разработал: Генеральный директор	_____	Р.В. Шакиров	_____

