

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО "ПРОМЫШЛЕННЫЙ
КОВОРКИНГ ГАРАЖ"
_____ Р.В. Шакиров
__ . ____ 20__ г

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе с абразивным и эльборовым
инструментом
(наименование должности, профессии или вида работ)

ИОТ № 19-20
(обозначение)

Республика Татарстан, г. Казань
2020 г.

1. Общие требования охраны труда

1.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда при работе с абразивным и эльборовым инструментом.

1.2. При работе с абразивным и эльборовым инструментом необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

1.3. На посетителей могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

- абразивная пыль, отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемой детали;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочих зон;
- повышенная загазованность воздуха рабочих зон;
- недостаточная освещенность рабочих зон;
- повышенный уровень шума и вибрации на рабочих местах;
- физические и нервно-психические перегрузки;
- движущиеся транспортные средства, грузоподъемные машины, перемещаемые материалы;
- подвижные части различного оборудования;
- падающие предметы (элементы оборудования);
- расположение рабочих мест на высоте (глубине) относительно поверхности пола (земли);
- выполнение работ в труднодоступных и замкнутых пространствах;
- замыкание электрических цепей через тело человека.

1.4. При работе с абразивным и эльборовым инструментом посетитель извещает представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ» о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания.

1.5. При работе с абразивным и эльборовым инструментом следует:

- оставлять верхнюю одежду, обувь, головной убор, личные вещи в гардеробной;
- перед началом работы мыть руки с мылом, надевать чистую спецодежду;
- работать в чистой спецодежде, менять ее по мере загрязнения;
- после посещения туалета мыть руки с мылом;
- не принимать пищу на рабочем месте.

1.6. К работе с абразивным и эльборовым инструментом допускаются лица не моложе 18 лет.

1.7. При работе с абразивным и эльборовым инструментом посетитель обязан применять спецодежду и спецобувь.

1.8. При работе с абразивным и эльборовым инструментом необходимо знать и строго соблюдать требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии.

1.9. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться в соответствии с требованиями Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов N 642н от 17.09.2014.

1.10. При проведении работ должны выполняться требования пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004-91 и Правилами противопожарного режима в Российской Федерации.

1.11. Присутствие посторонних лиц в рабочем пространстве оборудования во время его наладки не допускается.

1.12. При работе с абразивным и эльборовым инструментом необходимо проходить обучение по охране труда в виде: вводного инструктажа по охране труда для посетителей.

1.13. При работе с абразивным и эльборовым инструментом необходимо иметь соответствующую группу по электробезопасности.

1.14. При работе с абразивным и эльборовым инструментом необходимо:

- знать устройство заточного оборудования;
- применять безопасные приемы выполнения работ;
- уметь оказывать первую помощь пострадавшим;
- знать место нахождения и уметь применять первичные средства пожаротушения.

1.17. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Застегнуть надетую спецодежду на все пуговицы (завязать завязки), не допуская свисающих концов одежды.

Не закалывать одежду булавками, иглами, не держать в карманах одежды острые, бьющиеся предметы.

2.2. Проверить наличие верстака, стеллажа, стола, шкафа, тумбочки для удобного и безопасного выполнения работ, хранения инструмента, приспособлений и деталей.

2.3. Верстаки, стеллажи, столы, шкафы, тумбочки должны быть прочными и надежно установленными на полу.

Размеры полок стеллажей должны соответствовать габаритам укладываемых инструмента и приспособлений и иметь уклон внутрь.

Поверхность верстаков должна покрываться гладким материалом (листовой сталью, алюминием или другим гладким негорючим материалом), не имеющим острых кромок и заусенцев.

Ширина верстака должна быть не менее 750 мм, высота - 800-900 мм.

Выдвижные ящики верстака должны оборудоваться ограничителями для предотвращения их падения.

2.4. Тиски на верстаках должны устанавливаться на расстоянии не менее 1 м один от другого и закрепляться так, чтобы их губки находились на уровне локтя работающего.

Тиски должны быть исправными и обеспечивающими надежный зажим изделия. На рабочей поверхности стальных сменных плоских планок губок тисков должна выполняться перекрестная насечка с шагом 2-3 мм и глубиной 0,5-1 мм. При закрытых тисках зазор между рабочими поверхностями стальных сменных плоских планок не должен превышать 0,1 мм. На рукоятке тисков и на стальных сменных плоских планках не должно быть забоин и заусенцев.

2.5. Для защиты работающих от отлетающих частиц обрабатываемого материала на верстаке должен быть установлен защитный экран высотой не менее 1 м, сплошной или из сетки с ячейками не более 3 мм.

2.6. Пол у верстака должен быть ровный и сухой. На полу перед верстаком должна укладываться подножная решетка.

2.7. Инструмент и приспособления на рабочем месте должны располагаться таким образом, чтобы исключалась возможность их скатывания и падения.

Размещать инструмент и приспособления на перилах ограждений, неогражденных краях площадок, лесов и подмостей, иных площадок, на

которых выполняются работы на высоте, а также открытых люков, колодцев запрещается.

При транспортировке инструмента и приспособлений их травмоопасные (острые, режущие) части и детали должны изолироваться в целях обеспечения безопасности работников.

2.8. Убрать лишние предметы с оборудования (масленки, ветошь и т.д.).

2.9. Проверить и отрегулировать освещение рабочего места.

2.10. Пол должен быть ровным и сухим, очищенным от грязи, масла и воды.

2.11. При установке абразивного круга на оправку проверить наличие испытания круга вращением.

2.12. Проверить отсутствие трещин или выбоин на круге.

2.13. Проверить исправность оснастки. Оправка (переходник для крепежа полировального круга) должна быть без забоин и резьбой с полным профилем.

2.14. Проверить наличие и исправность заземляющего провода.

2.15. Перед началом работы осмотреть станок. Убедиться в исправности пусковых кнопок, а также в том, что самопроизвольное включение станка невозможно. Проверить работу станка на холостом ходу.

2.16. Проверить наличие, исправность и прочность крепления:

ограждений шкивов, приводных ремней;

предохранительных защитных экранов.

2.17. Проверить исправность и работоспособность местной вытяжной вентиляции.

2.18. При замене круга (снятие со станка) использовать специальный клин для снятия кругов.

2.19. Произвести необходимую сборку оборудования, правильно установить и надежно закрепить съемные детали и механизмы.

2.20. Проверить наличие защитного заземления.

2.21. Проверить работу местной вытяжной вентиляции, воздушного душирования и оснащенность рабочего места.

2.22. Проверить наличие аптечки первой медицинской помощи и первичных средств пожаротушения, средств индивидуальной защиты.

2.23. Обо всех обнаруженных неисправностях оборудования, инвентаря, электропроводки и других неполадках сообщить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ». и приступить к работе только после их устранения.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры и не отвлекать других.

3.2. Шлифовальные и отрезные круги перед выдачей в эксплуатацию должны испытываться на механическую прочность в соответствии с требованиями технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту. После испытания на механическую прочность на круге должна делаться отметка краской или наклеиваться специальный ярлык на нерабочей поверхности круга с указанием порядкового номера испытания, даты испытания и подписью работника, проводившего испытание.

3.3. Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а

- также не имеющих отметки об испытании на механическую прочность или с просроченным сроком хранения.
- 3.4. Абразивные круги (кроме эльборовых), подвергшиеся химической обработке или механической переделке, а также круги, срок хранения которых истек, должны повторно испытываться на механическую прочность.
- 3.5. Результаты испытания абразивных кругов на механическую прочность заносятся в журнал.
- 3.6. При работе с ручным шлифовальным и переносным маятниковым инструментом рабочая скорость круга не должна превышать 80 м/с.
- 3.7. До начала работы со шлифовальной машиной ее защитный кожух должен закрепляться так, чтобы при вращении вручную круг не соприкасался с кожухом.
- 3.8. При работе применять защитные очки, пользоваться защитными экранами.
- 3.9. При установке абразивного инструмента на вал пневматической шлифовальной машины посадка должна быть свободной; между кругом и фланцами должны устанавливаться эластичные прокладки из картона толщиной 0,5-1 мм.
- 3.10. Круг должен устанавливаться и закрепляться таким образом, чтобы не было его радиального или осевого биения.
- 3.11. Шлифовальные круги, диски и головки на керамической и бакелитовой связках должны подбираться в зависимости от частоты вращения шпинделя и типа шлифовальной машины.
- 3.12. Запрещается работать с инструментом, предназначенным для работ с применением смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ), без применения СОЖ, а также работать боковыми (торцевыми) поверхностями круга, если он не предназначен для этого вида работ.
- 3.13. При работе с абразивным и эльборовым инструментом запрещается:
- использовать рычаг для увеличения усилия нажатия обрабатываемых деталей на шлифовальный круг на станках с ручной подачей изделий;
 - переустанавливать подручники во время работы при обработке шлифовальными кругами изделий, не закрепленных жестко на станке;
 - тормозить вращающийся круг нажатием на него каким-либо предметом;
 - применять насадки на гаечные ключи и ударный инструмент при закреплении круга.
- 3.14. При выполнении работ по отрезке или прорезке металла ручными шлифовальными машинами, предназначенными для этих целей, должны применяться круги, соответствующие требованиям технической документации организации-изготовителя на данные ручные шлифовальные машины.
- 3.15. Выбор марки и диаметра круга для ручной шлифовальной машины должен производиться с учетом максимально возможной частоты вращения, соответствующей холостому ходу шлифовальной машины.
- 3.16. Полировать и шлифовать детали следует с применением специальных приспособлений и оправок, исключающих возможность травмирования рук.
- 3.17. Работа с деталями, для безопасного удержания которых не требуется специальных приспособлений и оправок, должна производиться с применением средств индивидуальной защиты рук от механических воздействий.
- 3.18. Перед каждым включением станка предварительно убедиться, что пуск его никому не угрожает опасностью.

- 3.19. При установке и снятии детали отводить шлифовальный круг или деталь от круга в безопасную зону и отключать станок.
- 3.20. Не брать и не передавать через станок какие-либо предметы.
- 3.21. Не облакачиваться на станок, не держать руки на следящем устройстве (люнете) или направляющих станины.
- 3.22. Не касаться руками, одеждой, обтирочными материалами обрабатываемой детали и инструмента.
- 3.23. Не тормозить ход станка нажимом рукой на патрон, деталь или вращающиеся части станка, фортуны.
- 3.24. Если круг бьет, его необходимо подвергнуть правке, балансировке или заменить на новый.
- 3.25. Не прикасаться к вращающемуся кругу.
- 3.26. При работе запрещается стоять напротив круга, следует располагаться сбоку от вращающегося круга.
- 3.27. Не проверять чистоту обработки рукой.
- 3.28. Не наклоняться для наблюдения близко к обрабатываемой детали, инструменту.
- 3.29. Не снимать и не открывать ограждения и предохранительные устройства.
- 3.30. Нарастивание ключей трубами и другими рычагами запрещается.
- 3.31. Во время работы станка запрещается производить чистку и протирку оборудования.
- 3.32. Не допускать возгорания вулканитовой пыли.
- 3.33. Не допускать на станке с абразивным инструментом операций, для которых он не предназначен: разрезание проволоки, зачистку мелких деталей вручную, обдирку дерева и цветных металлов и т.д.
- 3.34. Запрещается прикасаться к электрооборудованию, электроустройствам, открывать дверцы электрошкафов, прикасаться к клеммам и проводам. Соприкосновение с токоведущими частями опасно для жизни.
- 3.35. При возникновении вибрации станка необходимо прекратить работу, выключить станок и доложить мастеру. Вибрация станка опасна и может привести к аварии.
- 3.36. Останавливать станок и выключать электродвигатель при:
- уходе от станка даже на короткое время;
 - временном прекращении работы;
 - перерыве в подаче электроэнергии;
 - обнаружении какой-либо неисправности в оборудовании;
 - подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей или приспособлений станка;
- смазке и чистке станка.
- 3.37. Не допускать на своё рабочее место лиц, не имеющих отношения к порученной работе, чтобы в случае разрыва круга на станке не пострадали окружающие.
- 3.38. Не допускать эксплуатацию заточного оборудования: без защитного ограждения рабочей части; неиспытанными кругами.
- 3.39. Работы производить при достаточном освещении.
- 3.40. Электрооборудование должно быть выключено в следующих случаях:
- при уходе от электрооборудования даже на короткое время;
 - временного прекращения работы;
 - перерыва в подаче электроэнергии;

- при уборке, смазке, чистке аппарата;
- при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;
- при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

3.41. При заточке запрещается:

- работать с аппаратом в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- брать и подавать через работающий аппарат какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали оборудования;
- затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании;
- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части оборудования;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- опираться на шлифовальный аппарат во время его работы и не позволять это делать другим;
- работать кругами, имеющими трещины или выбоины;
- применять рычаги для увеличения нажима на круг;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

3.42. Обтирочные материалы, пропитанные маслом, растворителем, складывать в плотно закрывающиеся металлические ящики. Запрещается разбрасывать эти материалы, по окончании смены их следует удалить из помещения.

3.43. При выполнении работ руководствоваться инструкцией завода - изготовителя оборудования.

3.44. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ», пользоваться только установленными проходами.

3.45. Не принимать пищу, не курить на рабочем месте.

3.46. В случае обнаружения нарушений отключить оборудование и поставить в известность руководителя.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении поломки оборудования, угрожающей аварией на рабочем месте: прекратить его эксплуатацию, а также подачу к нему электроэнергии, газа, воды, сырья, продукта и т.п.; доложить о принятых мерах представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ».

4.2 Не приступать к работе до полного устранения неисправностей.

4.3 В случае возгорания или пожара работники должны немедленно прекратить работу, отключить электроприборы, вызвать пожарную команду, сообщить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ».

4.4 При травме в первую очередь освободить пострадавшего от травмирующего фактора, поставить в известность представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ», вызвать медицинскую помощь, оказать первую доврачебную помощь пострадавшему и по возможности сохранить неизменной ситуацию до начала расследования причин несчастного случая.

5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. Привести в порядок инструмент и рабочее место.
- 5.2. Очистить оборудование, убрать инструмент и приспособления в отведенное место.
- 5.3. Снять спецодежду, средства индивидуальной защиты.
- 5.4. Тщательно вымыть руки с мылом.
- 5.5. О замеченных неисправностях сообщить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ».

Должность, профессия	подпис ь	Ф. И. О.	Дата
Разработал: Генеральный директор	_____	Р.В. Шакиров	_____

(обозначение)

[illegible]