

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО "ПРОМЫШЛЕННЫЙ
КОВОРКИНГ ГАРАЖ"
_____ Р.В. Шакиров
__ . __ 20__ г

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе на горизонтальном и колонном
полуавтоматических ленточнопильных станках СН-400
(наименование должности, профессии или вида работ)

ИОТ № 15-20
(обозначение)

Республика Татарстан, г. Казань
2020 г.

1. Общие требования охраны труда

1.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда посетителей при работе на горизонтальном и колонном полуавтоматических ленточнопильных станках СН-400 (далее – ленточнопильный станок)

1.2. Посетителю необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

1.3. К работе на ленточнопильном станке допускаются лица, прошедшим обучение безопасным методам и приемам работы на ленточной пиле.

1.4. Посетители при работе на ленточнопильном станке должны использовать следующие средства индивидуальной защиты: защитные очки, перчатки, защитную обувь.

1.5. Посетители при работе на ленточнопильном станке должны:

- выполнять только порученную работу руководителем работ;
- применять безопасные приемы выполнения работ;
- содержать в исправном состоянии и чистоте в течение смены станок, инструмент, приспособления, инвентарь, спецодежду.
- проходить по территории по установленным маршрутам, пешеходным дорожкам и переходам;

1.6. Во время работы на посетителях при работе на ленточнопильном станке могут воздействовать следующие опасные факторы:

- движущиеся и вращающиеся детали станка;
- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- повышенные уровни шума;

1.7. Посетитель должен проходить обучение по охране труда в виде: вводного инструктажа по охране труда для посетителей.

1.8. Посетитель должен:

- применять безопасные приемы выполнения работ;
- уметь оказывать первую помощь пострадавшим;
- безопасные приемы при обработке металла на станке.

1.9. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Посетитель, работающий на ленточнопильном станке должен убедиться в исправности станка, всего инструмента и оборудования, надеть положенную по нормам спецодежду и спецобувь. Одежду следует заправить так, чтобы не было свободно свисающих концов, застегнуть манжеты.

2.2. Проверить работу станка на холостом ходу:

- исправность органов управления (механизмов главного движения подачи, пуска, остановку движения);
- исправность системы смазки и охлаждения;

2.3. Проверить наличие и исправность у ленточнопильного станка ограждения режущего полотна по всей длине, за исключением участка в зоне резания.

2.4. Перед началом операции по резанию закрепите (обоприте) заготовку за оба конца: обычно для поддержки длинной заготовки используют роликовые рольганги или подкатные поддерживающие столы

2.5. Производственные процессы следует проводить только при наличии исправных контрольно-измерительных приборов, заземления, защитных

ограждений, блокировок, пусковой аппаратуры, технологической оснастки и инструмента.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Запрещается удалять со станка предупреждающие знаки и/или таблички с инструкциями.

3.2. Запрещается открывать или снимать какие-либо дверцы или защитные ограждения во время работы станка.

3.3. Убедитесь, что все органы управления станка установлены в соответствии с требуемым режимом работы; при изменении настроек сначала запустите станок в замедленном режиме и убедитесь, что станок работает, как ожидалось.

3.4. Запрещается отключать любые предохранительные устройства станка. Эти устройства предназначены для защиты оборудования и оператора станка.

3.5. Запрещается производить загрузку, разгрузку или регулировку, а также работать на станке в отсутствие надлежащих инструкций.

3.6. Данный станок специально предназначен для резки металлических материалов. Запрещается производить с помощью станка распил древесины и аналогичных материалов, мяса, рыбы, пищевой и сельскохозяйственной продукции, горючих и радиоактивных материалов.

3.7. Во избежание столкновений и для удобства работы обеспечьте достаточное свободное пространство вокруг станка.

3.8. Не оставляйте инструменты на станке после их использования. Во избежание травматизма не оставляйте рядом со станком стопки заготовок и инструменты.

3.9. Запрещается работать со станком, на котором отсутствуют установленные предохранительные ограждения.

3.10. При работе на станке не находитесь в опасных зонах. Запрещается работать с открытыми кожухами и крышками.

3.11. В рабочем режиме не помещайте руку в зону резания.

3.12. Всегда отсоединяйте питающее станок напряжение, прежде чем хотите произвести какое-либо обслуживание станка или регулировочные работы.

3.13. Любые работы по обслуживанию гидравлической системы должны проводиться после сброса давления.

3.14. Перед каждым циклом резания убедитесь, что заготовка надежно закреплена в тисках.

3.15. Не принимайте пилы других размеров, кроме как рекомендованные техническим спецификациями.

3.16. При использовании гидравлических тисков удостоверьтесь, что их губки перемещаются правильно, убедитесь, что они надежно закрепляют заготовку.

3.17. Когда пилите очень короткие заготовки, убедитесь, что они не выскочили из зоны зажима, иначе можно перекосить или заклинить пилу.

3.18. Не запускайте заготовку и не регулируйте направляющие при вращающейся пиле.

3.19. Надевайте перчатки только при загрузке/выгрузке материалов, замене ленточной пилы и щетки для удаления стружки.

3.20. Запрещается трогать руками ленточную пилу и стопку заготовок; запрещается помещать руки в зону тисков или конвейера для удаления стружки до полной остановки станка.

3.21. При механической обработке металлов резанием на металлорежущих станках необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.025-80 "ССБТ. Обработка металлов резанием. Требования безопасности".

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении поломки оборудования, угрожающей аварией на рабочем месте: прекратить его эксплуатацию, а также подачу к нему электроэнергии, газа, воды, сырья, продукта и т.п.; доложить о принятых мерах представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ».

4.2 Не приступать к работе до полного устранения неисправностей.

4.3 В случае возгорания или пожара работники должны немедленно прекратить работу, отключить электроприборы, вызвать пожарную команду, сообщить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ».

4.4 При травме в первую очередь освободить пострадавшего от травмирующего фактора, поставить в известность представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ», вызвать медицинскую помощь, оказать первую доврачебную помощь пострадавшему и по возможности сохранить неизменной ситуацию до начала расследования причин несчастного случая.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. По окончании работы работник обязан:

- отключить аппарат;
- привести в порядок рабочее место, собрать инструмент и убрать в отведенные для их хранения места;
- убедиться в отсутствии очагов загорания, при их наличии засыпать песком;
- обо всех нарушениях требований безопасности, имевших место в процессе выполнения работы, сообщить бригадиру или руководителю работ;
- обо всех нарушениях требований безопасности, имевших место в процессе работы, сообщить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ»..

Должность, профессия	подпис ь	Ф. И. О.	Дата
Разработал: Генеральный директор	_____	Р.В. Шакиров	_____

(наименование должности, профессии или вида работ)

[illegible]