

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО "ПРОМЫШЛЕННЫЙ
КОВОРКИНГ ГАРАЖ"
_____. Р.В. Шакиров
____. ____ 20__ г

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе на токарно-винторезных
станках 16K20, 16K20П, 16K20Г, 16K 25П, Stalex C6140W
(наименование должности, профессии или вида работ)

ИОТ № 25-20
(обозначение)

Республика Татарстан, г. Казань
2020 г.

1. Общие требования охраны труда

1.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда при работе токарно-винторезных станках 16K20, 16K20П, 16K20Г, 16K 25П, Stalex C6140W (далее-станок).

1.2. При работе на токарно-винторезных станках необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

1.3. На посетителей возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов: повышенное содержание пыли в воздухе рабочей зоны; повышенная загазованность парами вредных химических веществ; повышенная влажность воздуха; повышенный уровень шума и вибрации; опасный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека; повышенный уровень статического электричества; пожаровзрывоопасность; движущие механизмы и машины.

1.4. К работе на токарно-винторезных станках допускаются лица не моложе 18 лет.

1.5. При работе на токарно-винторезных станках посетитель обязан применять спецодежду и другие средства индивидуальной защиты.

1.6. При работе на токарно-винторезных станках необходимо знать и строго соблюдать требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии.

1.7. При работе на токарно-винторезных станках посетитель, извещает представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ» о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, произошедшем на рабочем месте, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания.

1.8. Присутствие посторонних лиц в рабочем пространстве оборудования во время его наладки или работы не допускается.

1.9. Работа оборудования осуществляется в соответствии с технической документацией организации - разработчика технологического процесса.

1.10. При работе на токарно-винторезных станках посетитель должен проходить обучение по охране труда в виде: вводного инструктажа по охране труда для посетителей.

1.11. При работе на токарно-винторезных станках посетитель должен:

- применять безопасные приемы выполнения работ;
- знать организационно-распорядительные, нормативные, методические документы по вопросам -эксплуатации оборудования, аппаратуры, приборов и устройств;
- знать схемы, технические характеристики, конструктивные особенности, режимы эксплуатации оборудования, аппаратуры;
- уметь оказывать первую помощь пострадавшим.

1.12. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Надеть предусмотренную соответствующими спецодежду и спецобувь. Спецодежда должна быть застегнута.

2.2. Проверить состояние освещённости рабочего места. При необходимости отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была

достаточно освещена и свет не попадал прямо в глаза. Пользоваться местным освещением с напряжением более 36 вольт запрещается.

2.3. Проверить исправность заземления, наличие и исправность противопожарного инвентаря, наличие средств индивидуальной защиты, работу вентиляционных установок, электрооборудования.

2.4. Обеспечить достаточную смазку станка, проверить уровень масла в предназначенных для него резервуарах.

2.5. Убедиться в отсутствии заеданий или излишней слабину в движущихся частях станка (в особенности в шпинделе, в передней бабке, при продольных, поперечных или вертикальных ходах суппорта или стола).

2.6. Убедиться в исправности вентиляционной системы.

2.7. Проверь наличие, исправность и прочность крепления:

ограждений зубчатых колес, приводных ремней, валиков, приводов, шпинделя и т.д., а также токоведущих частей электроаппаратуры (пускателей, рубильников, трансформаторов);

предохранительных устройств защиты от стружки и устройств подачи охлаждающих масел и смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ).

2.8. Проверь исправность станка на холостом ходу, в ручном и автоматическом режимах, при этом убедись в исправном действии:

- органов управления - электрических кнопочных устройств тормозов, подъемных и подающих устройств;

- систем смазки и охлаждения, обеспечивающих нормальную и бесперебойную смазку и подачу СОЖ;

- фиксации рычагов включения и переключения, обеспечивающих невозможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий;

- зажимных пневмопатронов, механизированных зажимных приспособлений.

2.9. Приготовить крючок для удаления стружки, щетку-щетку, ключи и другой необходимый инструмент.

2.10. Проверь надежность срабатывания блокировок концевых выключателей, предохраняющих узлы станка от ударов и поломок.

2.11. Проверять исправность ручного инструмента:

- ручка напильника и шаблона должна иметь металлическое кольцо, предохраняющее ее от раскалывания;

- молоток должен быть насажен на рукоятку овального сечения, расклиненную металлическим клином и изготовленную из твердых и вязких пород дерева;

- боек молотка должен иметь ровную слегка выпуклую поверхность; запрещается работать молотком со сбитым бойком, имеющим трещины, а также плохо закрепленным на рукоятке;

- зубило и другой ударный инструмент должны быть длиной не менее 150 мм;

- гаечные ключи должны быть исправными и соответствовать размеру гаек; запрещается работать гаечными ключами с прокладками, удлинять их трубами и применять контрключи.

2.12. Проверить и обеспечить достаточную смазку станка; при смазке пользоваться только соответствующими приспособлениями.

2.13. Разместить шланги, подводящие охлаждающую жидкость так, чтобы была исключена возможность соприкосновения их с режущим инструментом и движущимися частями станка. Охлаждающую жидкость подавать только насосом.

- 2.14. Запрещается охлаждать режущий инструмент мокрыми тряпками или щетками.
- 2.15. Не допускать разбрызгивания масла и жидкости на пол. Для защиты от брызг устанавливать щитки.
- 2.16. Уложить устойчиво на подкладках или стеллажах поданные на обработку детали, не загромождая рабочего места и проходов.
- 2.17. В случае неисправности станка и оборудования немедленно сообщить об этом представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ», к работе не приступай. Работать на неисправных и на не имеющих необходимых защитных ограждений станках запрещается.
- 2.18. Деревянная решетка, находящаяся под ногами должна быть всегда исправна.

3. Требования охраны труда во время работы

- 3.1. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.
- 3.2. Работать при наличии и исправности ограждений, блокировочных и других устройств, обеспечивающих безопасность труда, при достаточной освещенности.
- 3.3. Не прикасаться к находящимся в движении механизмам и вращающимся частям оборудования, а также находящимся под напряжением токоведущим частям оборудования.
- 3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения заготовками, обработанными деталями, инструментом, приспособлениями, стеллажами и тумбочками, прочими предметами.
- 3.5. Посторонние предметы и инструмент располагать на расстоянии от движущихся механизмов.
- 3.6. Во время работы станка не брать и не подавать через работающий станок какие-либо предметы, не подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали станка.
- 3.7. Остерегаться наматывания стружки на обрабатываемый предмет или резец, не направлять вьющуюся стружку на себя. Пользоваться стружколомателем.
- 3.8. Не удалять стружку от станка непосредственно руками и инструментом, пользоваться для этого специальными крючками и щетками-сметками.
- 3.9. Следить за своевременным удалением стружки с рабочего места и станка.
- 3.10. Остерегаться заусенцев на обрабатываемых деталях.
- 3.11. При возникновении вибрации остановить станок. Принять меры к устранению вибрации: проверить крепление резца и детали.
- 3.12. Следить за чистотой и исправностью лентопротяжных устройств ввода программных носителей.
- 3.13. Работать только в защитных очках.
- 3.14. Запрещается оставлять работающее оборудование без присмотра.
- 3.15. При работе на токарно-винторезных станках руководствоваться инструкцией по эксплуатации оборудования завода-изготовителя.
- 3.16. В случае обнаружения неисправности, отключить оборудование и поставить в известность представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ».

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 4.1. При возникновении поломки оборудования, угрожающей аварией на рабочем месте или в цехе: прекратить его эксплуатацию, а также подачу к нему электроэнергии, газа, воды, сырья, продукта и т.п.; доложить о принятых мерах представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ»
- 4.2. В аварийной обстановке: оповестить об опасности окружающих людей, доложить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ»
- 4.3. В случае возгорания или пожара работники должны немедленно прекратить работу, отключить электроприборы, вызвать пожарную команду, сообщить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ»
- 4.4. При травме в первую очередь освободить пострадавшего от травмирующего фактора, поставить в известность представителя ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ», вызвать медицинскую помощь, оказать первую доврачебную помощь пострадавшему и по возможности сохранить неизменной ситуацию до начала расследования причин несчастного случая.

5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. Отключить оборудование от электропитания.
- 5.2. Очистить станок от стружки, окалины и грязи.
- 5.3. Смазать все движущиеся части и механические узлы станка маслом.
- 5.4. Привести в порядок рабочее место, инструмент и приспособления.
- 5.5. Сообщить представителю ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОВОРКИНГ ГАРАЖ» обо всех неисправностях, замеченных во время работы, и мерах, принятых к их устранению.
- 5.6. Снять спецодежду, убрать средства индивидуальной защиты, спецодежду в установленное место;
- 5.7. Вымыть лицо, руки теплой водой с мылом или принять душ.

Должность, профессия	подпис	Ф. И. О.	Дата
Разработал: Генеральный директор	ь _____	Р.В. Шакиров	_____

_(наименование должности, профессии или вида работ)

[illegible]